

Aufstiegsluken mit Sicherungsfunktion

Das Mitgliedsunternehmen ist einer der führenden Hersteller für Spezialchemie und ist strategischer Partner der Pharmaindustrie. Anlass für diesen Beitrag waren Beinaheunfälle durch nicht geschlossene Aufstiegsluken im Werk in Rheinland-Pfalz.

Die Umsetzung und Problemlösung erfolgte durch einen Betriebsschlosser in Eigenregie mit dem Ziel, Absturzgefahr durch nicht geschlossene Sicherheitstüren zu vermeiden.

Durch einen Hebelmechanismus ist der Durchgang bzw. der Laufsteg auf einer Rohrbrücke sicher gesperrt, sobald die Aufstiegsluke geöffnet ist.

Die Absicherung ist somit zwangsgeführt und nicht willensabhängig. Seit der Installation der Aufstiegsluken mit Sicherungsfunktion hat sich kein Unfall dieser Art mehr ereignet.

2018

Jahr: **2018**
Kategorie: **Sonderpreise**
Kontakt: **Evonik Technology & Infrastructure GmbH**

Im Pfaffenwinkel 6

67547 Worms



